

## Réglage du déport de la lame flottante

Le déport de la lame sur une summa est un paramètre extrêmement important pour la lame flottante. Le déport est le décalage entre l'axe de la lame et sa pointe.

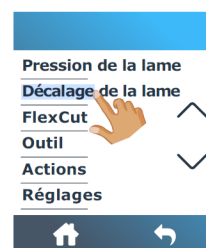
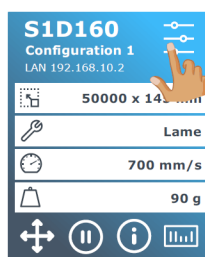
**Ce réglage doit être effectué à chaque changement de lame, ou si celle-ci présente des signes d'usure.**

Le déport classique d'une lame Summa se situe entre 0.41 et 0.45 mm pour les couteaux standards, et entre 0.9 et 0.97 pour les couteaux spécial sablage.

### Emplacement du menu

#### Pour un Summa S-One

Charger un média dans le plotteur  
Aller dans le menu  
Cliquer sur Décalage de la lame



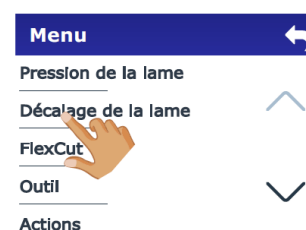
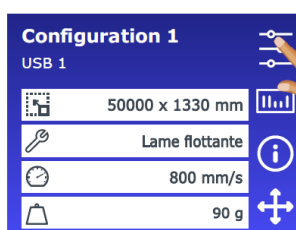
#### Pour un Summa S-Class 2 (avec lame flottante)

Charger un média dans le plotter  
Aller dans le menu  
Cliquer sur Réglage de la lame



#### Pour un Summa S-Class3 (avec lame flottante)

Charger un média dans le plotter  
Aller dans le menu  
Cliquer sur Décalage de la lame



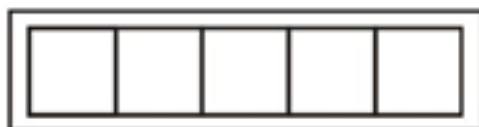


## Réglage du déport de la lame flottante

### Procédure

Une fois dans le menu pressez le bouton Test pour effectuer le test interne. Le motif de test est alors découpé

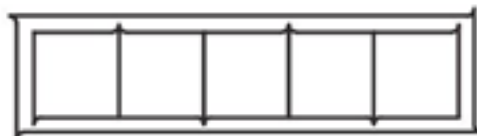
Quand le déport est correctement réglé, le test doit ressembler à ceci :



Si la valeur du déport est trop faible, vous obtiendrez ceci :



Si la valeur du déport est trop élevée, vous obtiendrez ceci :



Ajuster la valeur du déport. Relancer un test et réajuster la valeur jusqu'à ce que le réglage soit optimal.

Une fois que vous obtenez un test correct, validez

