

Calibrer une lame tangentielle

Le but de ce calibrage est de corriger les problèmes éventuels de concentricité de la lame.

NOTE: Ce réglage doit être effectué à chaque changement de lame, ou si celle-ci présente des signes d'usure.

Les erreurs de calibrages peuvent avoir les explications suivantes :

- Déviation de l'origine. La pointe de la lame est légèrement pivotée par rapport au 0° théorique. La correction de l'origine peut rajuster ce problème.
- Déviation latérale. La pointe de la lame est latéralement décalée par rapport au centre théorique. La correction latérale peut rajuster ce problème.
- Déviation longitudinale. La pointe de la lame est décalée dans la longueur par rapport au centre théorique. La correction longitudinale peut rajuster ce problème.

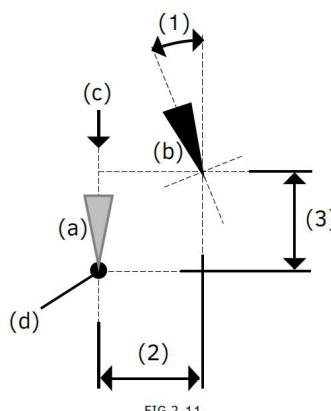


FIG 2-11
CALIBRAGES POSSIBLES DE LA LAME

- (a) Position théorique de la lame
- (b) Position réelle de la lame
- (c) Direction théorique de la lame
- (d) Centre théorique de la lame

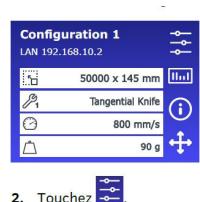
Pour un S-Class 2

Appuyez sur Paramètres puis sur Réglage de la lame.



Pour un S-Class 3

Appuyez sur Paramètres puis sur Réglage de la lame.



2. Touchez .



3. Touchez **Calibrer la lame**.

Les Tutos



Appuyez sur TEST pour effectuer le test interne.

S-Class 2

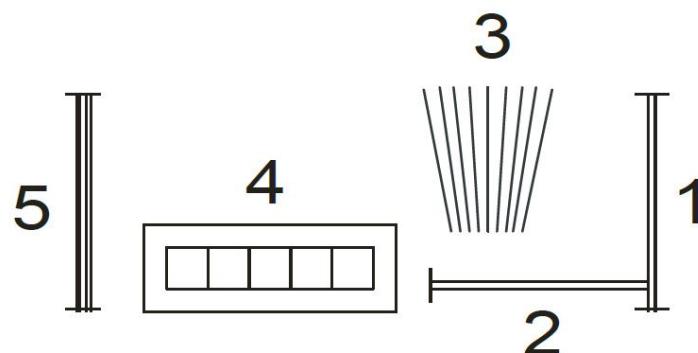


S-Class 3



Le test se découpe .

Quand le réglage de la lame est correct, le test doit ressembler à ceci



Les rectangles 1 et 2 doivent s'écheniller facilement et sans coller au reste du média.

La découpe en éventail 3 doit avoir une ligne de découpe très nette au milieu. les autres lignes présentent une surépaisseur. Si la ligne la plus nette n'est pas au milieu c est que le réglage doit être ajusté.

Les carrés du motif 4 doivent être alignés et doivent avoir la même taille.

Le motif 5 est un motif de contrôle et n'est lié à aucun test.





Correction de l'origine

Si la ligne la plus nette du motif **3** se trouve sur la droite, il faudra alors augmenter la valeur ; incrémentez-la de 20, et réduisez cet incrément au fur et à mesure de l'approche du réglage correct.

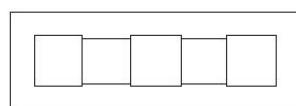
Pour vous faciliter le réglage, passez le doigt pour sentir si la découpe est nette.

Si la ligne la plus nette du motif 3 se trouve sur la gauche, il faudra alors diminuer la valeur ; décrémentez-la de 20, et réduisez cet incrément au fur et à mesure de l'approche du réglage correct.

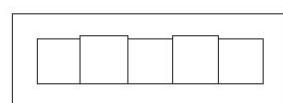
Note : il peut être utile de regarder ce test avec un compte fil

Correction latérale

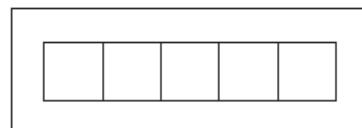
Echenillez les rectangles des motifs t 4. Si le résultat ressemble à la figure ci-dessous, réduisez la valeur latérale.



Si le résultat ressemble à la figure ci-dessous, augmentez la valeur latérale.



le réglage est validé quand le test ressemble à ceci



Les Tutos



Correction longitudinale

Echenillez le rectangle du motif 1, et si vous obtenez un motif tel que ci-dessous, réduisez la valeur de cor



Si vous obtenez un motif tel que ci-dessous, augmentez la valeur de correction longitudinale.



A chaque modification d'un paramètre, pressez pour le test interne et contrôlez la correction

Les traits doivent être verticaux ne doivent pas dépasser les 2 traits horizontaux et être parfaitement alignés.

