



SUMMA : Découpe en mode panneau

S'il vous arrive de découper de très longs formats avec votre Summa, vous avez remarqué que la lecture des repères amène la machine à dérouler entièrement le rouleau, puis à le rembobiner au risque d'abîmer votre matière.

De même, si des vecteurs courent sur toute la longueur du rouleau, il sera de nouveau déroulé entièrement lors de la découpe.

Tout cela est peu pratique et risque de nuire à la précision de la découpe, car plus les aller-retours sur de grandes longueurs sont fréquents et plus la matière **peut glisser** sous les galets.

Afin de réduire les déplacements, il est nécessaire d'activer le mode « **paneling** » de votre plotter. Ainsi la découpe se déroulera par panneaux successifs et ne déroulera à chaque fois que la longueur que vous aurez définie (ou la distance entre 2 repères sur l'axe X dans le cas d'une découpe d'un job imprimé).

Vous pouvez définir des tailles de panneaux de 1cm jusqu'à 250 cm

1- Découpe seule

Dans le cas où vous souhaitez découper sans repérage, activez le mode panneau et définissez la longueur que vous souhaitez voir déroulée à chaque étape. Ainsi, toutes les coupes dans cet espace seront réalisées avant que votre Summa ne passe au panneau suivant, ainsi de suite jusqu'à ce que votre découpe soit terminée.

Afin d'activer le mode panneau, rendez-vous dans le menu adéquat :

Sur **Summa Cut** :

Appuyez sur « **Menu** », allez dans « **Config Système** » puis dans « **Paramètres** » et enfin dans « **Panneaux** ».

Sur **Summa S Class** :

Appuyez sur « **Configuration** » puis sur « **Paramètres avancés** » et enfin sur « **Panneaux** »

Sur **Summa S Class 2** :

Appuyez sur le bouton rouge « **Paramètres** » puis « **Paramètres avancés** » et enfin « **Panneaux** »

Il y a 4 paramètres à configurer :

- **Activation** ou non du mode panneau
- **Longueur** désirée de chaque panneau
- **Redécoupe du panneau**. Sur les médias les plus difficiles, il faut préciser si vous souhaitez que la lame passe plusieurs fois sur chaque vecteur.
- **Tri des vecteurs**. Cela permet d'optimiser encore plus les déplacements de la tête et du média.





2- Découpe d'une impression

Si vous souhaitez découper une impression de grande longueur, la démarche est un peu différente. Ainsi, c'est au niveau de la détection des points OPOS que va se configurer le paneling. La machine va limiter le mouvement du média de manière à pouvoir lire 2 repères OPOS successifs —sur l'axe X et découper tout ce qu'il y a entre eux avant de passer au panneau suivant. Dans ce cas là, la taille des panneaux est réglée automatiquement, en fonction de l'écart entre 2 points de repère OPOS.

Sur Summa Cut

Appuyez sur « **Menu** », allez dans « **Config Système** » puis « **Configuration** » et enfin dans « **Paramètres OPOS** » et enfin dans « **Panneaux** ».

Sur Summa S Class 2

Appuyez sur le bouton « **Paramètres** » puis le bouton vert « **Plus** », « **OPOS** » et enfin « **OPOS en panneaux** ».

