



# Calibration de lame tangentielle

Le processus mis en place est simple :

1. Sélectionner une pression forte (trop forte pour le média testé) et baisser le couteau jusqu'à ce que le vinyle soit coupé et le liner marqué. Si la lame dépasse trop et qu'elle transperce le liner, il faut la faire remonter.
2. Une fois la lame placée correctement, commencer à baisser la pression jusqu'à ce que le vinyle ne soit plus suffisamment découpé et la remonter progressivement jusqu'à ce qu'il soit coupé de nouveau. La lame est en place.
3. Pour la calibration FlexCut, augmenter la pression jusqu'à ce que la lame transperce le média et le liner et ajouter 5-10%.
4. Réduire la profondeur de lame jusqu'à ce qu'elle ne coupe plus suffisamment puis la faire redescendre d'un quart de tour.
5. Déterminer la pression pour la découpe à mi-chaire en réduisant la force. Cela sera votre force de découpe standard.
6. La pression définie au point 3 sera la pression pleine-chaire. On ajoutera 10 à 20g à celle définie au point 5 pour définir la pression mi-chaire.
7. Chercher ensuite la longueur des points d'accroche, déterminée par le liner. On peut commencer par des valeurs 10mm/1mm pour du papier et 5mm/0,5mm pour du vinyle.